

ワイヤレス振動診断器 D-VibA10

コンパクトなボディーにハイスペックな振動測定と
診断機能を凝縮した巡回監視用デバイス



ワイヤレス振動診断器 D-VibA10

回転機械の振動測定と診断を、簡単かつスピーディーに



特長 1 コンパクト・軽量

振動ピックアップは、手のひらに乗るサイズです。
寸法：直径φ48mm×高さ81mm
重量：170g
巡回監視時に携帯するのは、
振動ピックアップとお持ちの
Android スマートフォンのみで
可搬性に優れています。



特長 2 ワイヤレス接続

お持ちの Android スマートフォンと
振動ピックアップを Bluetooth® で接続します。
振動測定・診断アプリケーション
(ACOUS NAVI for ワイヤレス振動診断器) は、
Google Play ストアよりダウンロードして
ご利用いただけます。



特長 3 高機能

FFT アナライザーと同等のデータ処理機能を持っています。
振動測定・診断アプリケーション
(ACOUS NAVI for ワイヤレス振動診断器) には、
ACOUS NAVI for Bearings の機能が搭載されており、
軸受のきず、フレーキングの診断が可能です。



特長 4 効率的な診断

振動測定の手動 / 自動モードの切替え、
軸受精密診断の判定レベルの任意選択や
再診断機能、さらに付属の管理ソフトウェアにより
効率的な診断をサポートします。

ご利用イメージ



狭いところの設備で



クリーンルーム内
などの設備で



高いところで



運転時に遮蔽
された設備で

ワイヤレス振動診断器 D-VibA10

回転機械の状態をその場で診断・確認できる高機能な振動診断器

分析・診断機能

◎振動測定・分析 振動値と波形分析に基づき、回転機械の状態を確認できます。

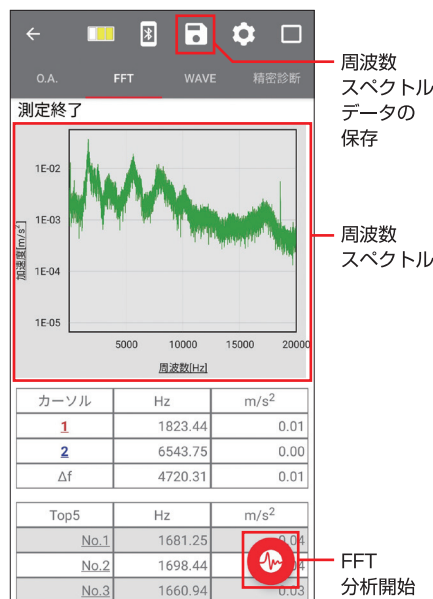
O.A. モード

基本的な統計値を測定表示します。



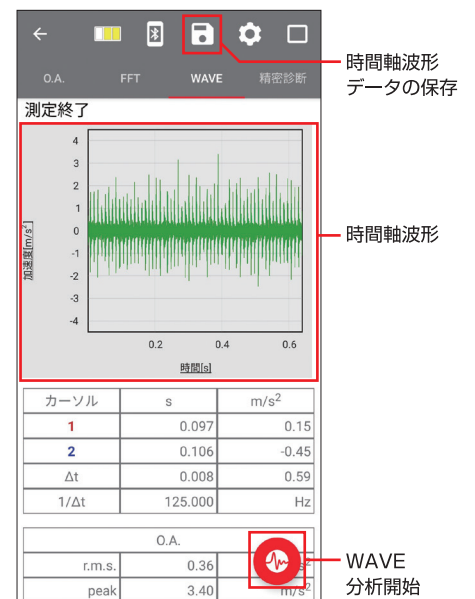
FFT モード

振動加速度の信号を周波数スペクトルで表示します。



WAVE モード

振動加速度の信号を時間軸波形で表示します。

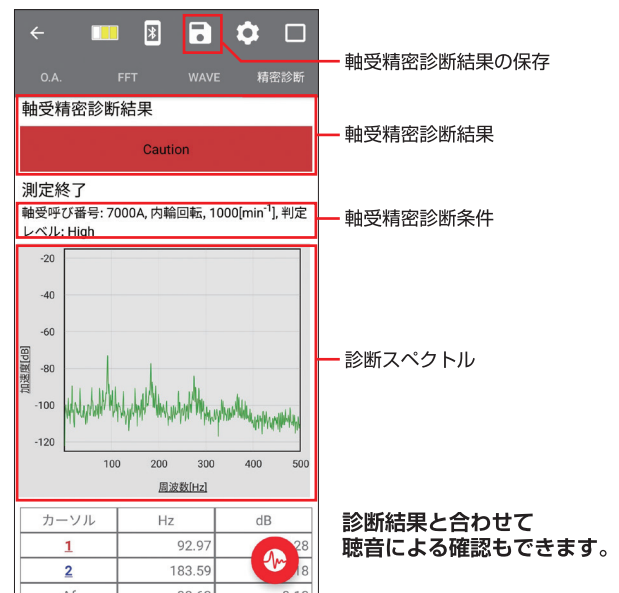


◎軸受精密診断

振動の周波数成分と軸受運転条件に基づき、軸受のきず、フレーキングを自動診断します。



NSK標準の約5000品目の軸受データベースを収録済み。任意に入力も可能



分析・診断の効率化をサポートする機能

①手動測定モード

振動測定 (O.A.) や周波数分析 (FFT)、時間領域波形 (WAVE)、軸受精密診断の各測定条件を任意に設定し、測定できます。個々の設備の測定などにお使いいただけます。

②自動測定モード

「振動測定 (O.A.) ~ 周波数分析 (FFT) ~ 時間領域波形 (WAVE) ~ 軸受精密診断 ~ 保存」を自動で一括して行ないます。定期的な巡回点検などにお使いいただけます。

③軸受精密診断の判定レベル設定 (3段階)

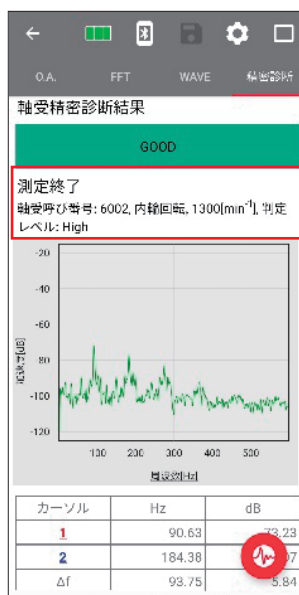
「High、Medium、Low」の3つの判定レベルから、診断する機械設備に応じて任意に選択する事ができます。



④軸受精密診断の再診断機能

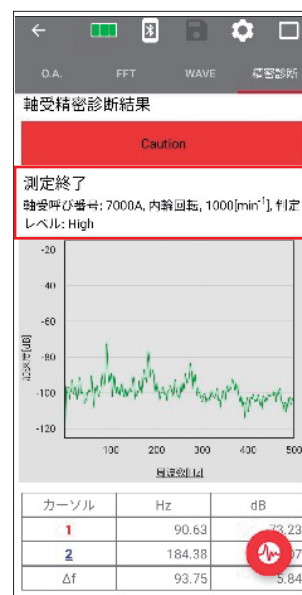
軸受精密診断で保存したデータを使って再診断することができます。再診断では、診断条件 (軸受呼び番号や回転数など) を変更する事ができますので、振動測定をやり直す必要はありません。

例) 軸受内輪軌道面にきずがある軸受を診断した場合
軸受呼び番号: 7000A、内輪回転: 1000min⁻¹



初回診断

間違った呼び番号と回転数を入力
軸受呼び番号: 6002
回転数: 1300 [min⁻¹]



再診断

正しい呼び番号と回転数を入力
軸受呼び番号: 7000A
回転数: 1000 [min⁻¹]

管理ソフトウェア

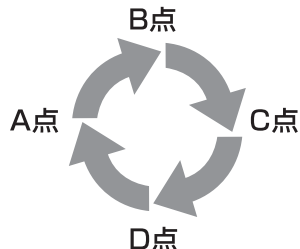


効率的な測定やデータ活用が可能です。

付属の管理ソフトウェア起動用USB DongleをWindows OSのパソコンに接続し、インストールすることで使用できます。

巡回ルートの設定

管理ソフトウェア



巡回ルートの作成

巡回測定する順番が予め決まっている場合には、PCで点検ルートを設定しておくことで現場での作業性が向上します。

毎回決められた順番に計測点を表示させ、結果を保存することができます。

PC

スマートフォン

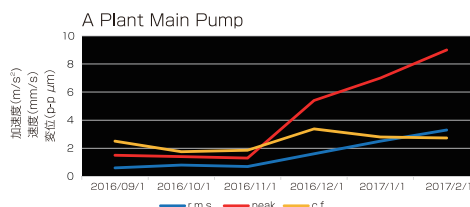
保存データの傾向管理



管理ソフトウェア



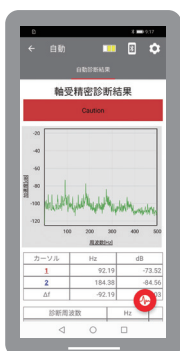
スマートフォンに保存したデータを設備ごとに整理し、振動値の上昇傾向を確認することができます。



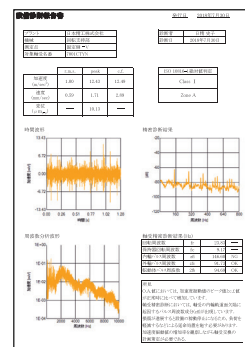
スマートフォン

PC

報告書の作成



管理ソフトウェア



保存されたデータから報告書に使用するデータを選択し、レポート作成ボタンをチェックすると報告書が出力されます (Excelフォーマット)

スマートフォン

PC

製品情報



振動ピックアップ



ACOUS NAVI



振動測定・診断アプリケーション ACOUS NAVI for ワイヤレス振動診断器

Google Playストアよりダウンロードしてご利用いただけます。

本製品に専用端末は付属しておりません。Androidスマートフォンをご準備ください。ただし、Android端末の一部機種では、適正に動作しない可能性がありますので、動作確認済み端末情報 (www.acousnavi.nsk.com/jp/a10) をご確認ください。

製品仕様

共通	無線通信モード	Bluetooth Classic Class 1	
	無線飛距離	40m (ただし、障害のない環境)	
	管理ソフト対応OS	Windows 10	
	Google Play専用アプリ対応OS	Android 8 以降	
演算処置	サンプリング周波数	最大51.2 kHz	
	AD変換分解能	24 bit	
	測定周波数帯域	変位	10 Hz ~ 1 kHz
		速度	10 Hz ~ 1 kHz
		加速度	10 Hz ~ 20 kHz
	測定時間	O.A. 0.1/1.0 秒	
	ハイパスフィルタ	10 Hz ~ 10 kHz (9段階)	
ローパスフィルタ	50 Hz ~ 20 kHz (10段階)		
振動ピックアップ	取付け	マグネット、ねじ止め	
	使用・保存温度範囲	+5 °C ~ +50 °C	
	使用湿度範囲	90 %以下	
	防塵・防水環境	IP65 (IEC規格)	
	使用電源	充電式リチウムイオン電池 (750 mA)	
	消費電力	約150 mA (フル充電で連続待機時間8時間)	
	寸法	Φ48 × 81 (H) mm	
	重量	本体 170 g、マグネット 50 g	
	方式	圧電式加速度型	
	感度	2 mV/m/s ²	
	共振周波数	約18 kHz (ねじ固定時)	
	最大測定加速度	約735 m/s ²	
	材質	SUS、アルミ合金、PC複合樹脂	

海外でご使用される場合、www.acousnavi.nsk.comよりご利用可能地域を必ずご確認ください。

ACOUS NAVI™ 専用 Web サイト

ACOUS NAVI™ 状態監視・診断ソフトウェア

お問い合わせ 日本精工

ホーム ACOUS NAVI搭載商品 お知らせ/イベント

機械設備の予知保全には、軸受、ボールねじ、リニアガイドの状態監視・診断が有効です。
日本精工のACOUS NAVI™がお手伝いします。

常時監視用ソフトウェア

BEARING BALL SCREW LINEAR GUIDE

オープンプラットフォーム用アプリケーションを見る

巡回監視用デバイス

診断デバイスを見る

紹介ムービー

ACOUS NAVI

検索

▶▶▶ 予知保全の導入をご検討されている方

ACOUS NAVI 製品の製品詳細や各種カタログをご覧ください。
製品の気になる点は、FAQ でご確認ください。

▶▶▶ ACOUS NAVI 製品ユーザーの方

振動診断でお悩みの方のサポートアイテム『**振動解析の手引き**』を掲載。
振動診断に関する基礎知識から軸受診断までの情報を網羅してます。
お客様をサポートする取扱説明書・トラブルシューティングなどは
本サイトでご覧いただけます。

<https://www.acousnavi.nsk.com>

www.acousnavi.nsk.com

他国へ輸出する場合は、製品の輸出に必要な最新法規制の調査を行い、許可取得等の手続きをお願いします。

日本精工株式会社

東京都品川区大崎 1-6-3 日精ビル 〒141-8560

本社 TEL.03-3779-7111(代) FAX.03-3779-7431
産業機械事業本部 TEL.03-3779-7227(代) FAX.03-3779-7433
自動車事業本部 TEL.03-3779-7189(代) FAX.03-3779-7917

営業本部

販売技術統括部 TEL.03-3779-7315(代) FAX.03-3779-8698
東北支社 TEL.022-261-3735(代) FAX.022-261-3768
北関東支社 TEL.027-321-2700(代) FAX.027-321-3476
長岡営業所 TEL.0258-36-6360(代) FAX.0258-36-6390
東京支社
営業部 TEL.03-3779-7251(代) FAX.03-3495-8241
販売技術部 TEL.03-3779-7307(代) FAX.03-3495-8241
札幌営業所 TEL.011-231-1400(代) FAX.011-251-2917
宇都宮営業所 TEL.028-610-8701(代) FAX.028-610-8717
日立営業所 TEL.029-222-5660(代) FAX.029-222-5661

西関東支社 TEL.046-223-9911(代) FAX.046-223-9910
長野支社 TEL.0266-58-8800(代) FAX.0266-58-7817
上田営業所 TEL.0268-26-6811(代) FAX.0268-26-6813
静岡支社 TEL.054-253-7310(代) FAX.054-275-6030
名古屋支社
営業部 TEL.052-249-5750(代) FAX.052-249-5751
販売技術部 TEL.052-249-5720(代) FAX.052-249-5711
北陸支社 TEL.076-260-1850(代) FAX.076-260-1851
関西支社
営業部 TEL.06-6945-8158(代) FAX.06-6945-8175
販売技術部 TEL.06-6945-8168(代) FAX.06-6945-8178
京滋営業所 TEL.077-526-8212(代) FAX.077-526-1790
兵庫支社 TEL.079-289-1521(代) FAX.079-289-1675
中国支社 TEL.082-285-7760(代) FAX.082-283-9491
福山営業所 TEL.084-954-6501(代) FAX.084-954-6502
九州支社 TEL.092-451-5671(代) FAX.092-474-5060
熊本営業所 TEL.096-381-8500(代) FAX.096-381-0501

自動車営業本部

東日本自動車第一部(厚木) TEL.046-223-8881(代) FAX.046-223-8880
東日本自動車第一部(東海) TEL.0566-71-5351(代) FAX.0566-71-5365
東日本自動車第二部(大崎) TEL.03-3779-7892(代) FAX.03-3779-7439
東日本自動車第三部(宇都宮) TEL.028-610-9805(代) FAX.028-610-9806
東日本自動車第三部(東海) TEL.0566-71-5260(代) FAX.0566-71-5365
東日本自動車第三部(日立) TEL.029-222-5660(代) FAX.029-222-5661
中部日本自動車部(豊田) TEL.0565-31-1920(代) FAX.0565-31-3929
中部日本自動車部(大阪) TEL.06-6945-8169(代) FAX.06-6945-8179
中部日本浜松自動車部 TEL.053-456-1161(代) FAX.053-453-6150
西日本自動車部(広島) TEL.082-284-6501(代) FAX.082-284-6533

〈2022年3月現在〉

最新情報はNSKホームページをご覧ください。

Android、Google Play および Google Play ロゴは Google LLC の商標です。
Windows、Excel は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。
Bluetooth® は米国 Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。
ACOUS NAVI は、日本精工株式会社の登録商標です。

無断転載を禁ずる

このカタログの内容については、技術的進歩及び改良に対応するため製品の外観、仕様などは予告なしに変更することがあります。なお、カタログの制作には正確を期するために細心の注意を払いましたが、誤記脱漏による損害については責任を負いかねます。

CAT. No.2403b 2023 Z-3 ©日本精工株式会社2021年3月初版発行